

VB360仪表标定零点与标定量程操作

键盘功能定义如下：

按 键	功 能
	【清零】键。在允许清零范围内，按 键将毛重置为零。 在菜单设定时，为取消/退出键
	【去皮】键。在毛重方式下，按 键将显示重量作为皮重值存贮，仪表将显示净重零。 在菜单设定时，为循环增加键
	【清除】键。在净重方式下，按 键清除皮重值，仪表将显示毛重值。 在菜单设定时，为循环增右移键
	【打印】键。在命令方式下按 键启动打印输出。 在菜单设定时，为确认键

同时按住 和 ，将进入菜单设定界面，按 键，可以在各个功能块之间切换。

[tArgEt] → [1 校秤功能块] → [2 秤应用功能块] → [3 串口通讯接口功能块] → [4 模拟量选件板功能块] → [6 预置点功能块] → [11 维护功能块]

VB360仪表标定零点操作：同时按住清零键和打印键进入设定菜单，按T键选择1按确定键进入，再按T键选择1.4按确定键进入标点零点，此时确保秤内无料，秤体无晃动后再按确认，按图1进行标定零点，显示SAVE?按确认键保存标定值，按清零键直至退出到正常称重状态。秤体晃动时仪表无法正常计数（标定量程时也需要注意这一点）。

F1. 4 [CAL-0] → 10, 9, 8...1, 0 → [SAVE?]
10、9...2、1: 校正过程中 100 – 动态过程中
255 – 校正失败 0 – 校正成功

图1：零点标定

VB360仪表标定量程操作：同时按住清零键和打印键进入设定菜单，按T键选择1按确定键进入，再按T键选择1.6按确定键进入标定量程，出现003000后，按T键选择1-9，按C键进行跳位，输入你所加载的重量值（所加载值必须为整数，不能有小数），将相对应的重量放到秤上，确保秤体无晃动后按确认键（加载重量时间越快越好，尽量在3分钟内完成），按图2操作，显示SAVE?（如出错显示标定失败）按确认键保存标定值，按清零键直至退出到正常称重状态，将秤上所加载重量拿下查看仪表回零情况，如正常回零，再将加载重量再放上去看看是否相同，如回零正常，加载重量正常即为标定完成。（注：模块秤属非标准秤，当加载或回零时出现正负1-2个分度跳变属正常现像。）

F1. 6 输入校正重量[3000] [CAL-2] [Ld-SP2]
→ 10, 9, 8...1, 0 → [SAVE?]
10、9...2、1: 校正过程中 100 – 动态过程中
255 – 校正失败 0 – 校正成功

图2：量程标定

[1.7] 免砝码标定功能块

仅当[F 1.3]选择校秤模式 选择为 2(免砝码标定)才显示

[1.7.1] 传感器容量

输入当前秤台单传感器的容量

[1.7.2] 总传感器数

输入当前秤台的总传感器数

[1.7.3] 工作传感器数

输入当前秤台的实际使用传感器数

[1.7.4] 传感器灵敏度

输入传感器灵敏度,主要要考虑衰减系数,一般的传感器虽然标了2mV/V,但实际灵敏度不是2mV/V,还有几个传感器通过接线盒,灵敏度又会带来衰减,所以实际应用的时候,输入的灵敏度将直接影响到标定精度.

免砝码标定举例:

4个100kg 容量的传感器做成的秤,每个传感器的灵敏度为2.0mV/V, 经过接线盒衰减为1.92mV/V; 下面是免标定过程:

- 1) 设置 [1.1] 分度值, 根据需要设置
- 2) 设置 [1.2] 容量 为 400
- 3) 设置 [1.3] 标定模式为 2(免砝码标定)
- 4) 标定零点见 [1.4]
- 5) [1.7.1] 传感器容量 设置为 100
- 6) [1.7.2] 总传感器数 设置为 4
- 7) [1.7.3] 工作传感器数 设置为 4
- 8) [1.7.4] 传感器灵敏度 设置为 1.92000mV/V

[4] 模拟量选件板功能块

[4.1] 模拟量输出源

0 – 禁止输出	1 – 显示重量
2 – 毛重	3 – 净重
4 – 绝对值显示重量	5 – 绝对值净重

[4.2] 4mA 输出重量

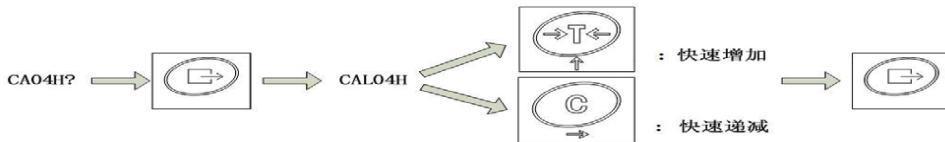
设定值必须小于 20mA 输出重量设定值

[4.3] 20mA 输出重量

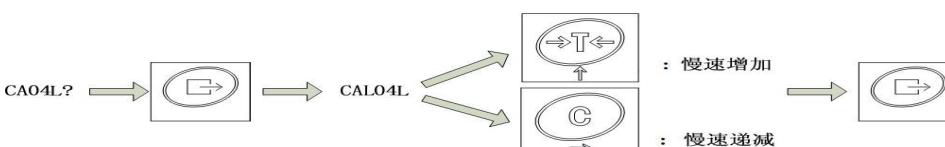
设定值必须大于 4mA 输出重量设定值

[4.4] 4mA 输出校正

[4.4.1] 4mA 输出校正 快速校正

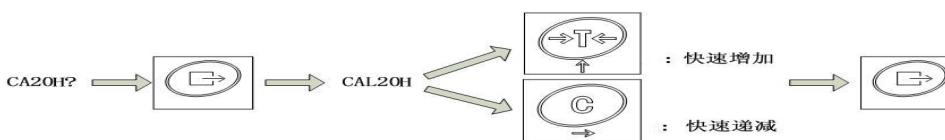


[4.4.2] 4mA 输出校正 慢速校正

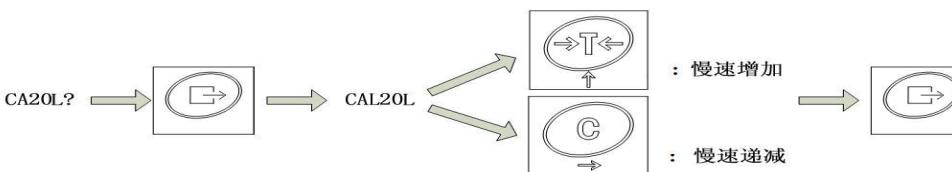


[4.5] 20mA 输出校正

[4.5.1] 20mA 输出校正 快速校正



[4.5.2] 20mA 输出校正 慢速校正



错误代码

仪表显示信息	可能的情况	解决办法
—	所称物超过满秤量9d	减少秤台上的重物
__	所称物小于0 以下量程的10%	按清零键清零
— no —	按清零键时超过清零范围	修改按键清零范围,或者重新标定零点
EE-2	禁止再次去皮	修改设置去皮锁定
--no--	此按键功能禁止	检查参数设置是否允许
-----	功能操作时秤动态	稳态后会自动执行操作
-----	称台接线某一根脱落	请检查电缆连接情况
EEE -EEE	仪表开机后清零失败。	确定开机时为空秤状态。重新做零点校正。
EE-3	EEPROM 校验出错	重新设置仪表
EE-35	校秤时秤处于动态	检查秤体
EE-4	计数功能的采样重量太小。	增加采样数量
EE-6	EEPROM 读写错误	更换EEPROM
EE-70	长时间按键或键盘短路	换键盘
EE-80	累计打印次数超过9999次	清除累计
仪表自动关机	设置了仪表自动关机。电池电压太低。	按开机键开机给仪表充电
上电后显示器不亮	仪表保险丝烧断	更换保险丝按开机键开机
EE-999	没有连接秤台或是传感器线脱落	连接秤台或检查电缆