

# VB360-a仪表标定零点与标定量程操作

## 键盘操作

按键	说明	
	目标值输入键 右移键 选择后一项	主界面： 查看和编辑 预置点目标值等 在变量输入编辑时： 向右移位键 在选择选项时， 选择后一项
	循环递加键	在选择选项时， 选择后一项， 循环选择 在变量输入编辑时： 循环 加 1
	清零键 退出取消键	在主界面： 清零功能 在设定界面： 退出和取消功能
	去皮键 左移键 选择前一项	主界面： 去皮键 在变量输入编辑时： 向左移位键 在选择选项时， 选择前一项
	清皮键	主界面： 净重状态下清除皮重
	打印键 进入设定键 确认键	主界面： 短按 触发打印功能 主界面： 长按 2 秒， 进入设定菜单 在设定界面： 确认键

长按打印键 进菜单，按递加键 可以在各功能块之间切换

VB360-a仪表标定零点操作：长按打印键进入设定菜单，按递加键选择1按确定键进入，再按递加键选择1.5按确定键进入标点零点，此时确保秤内无料，秤体无晃动后再按确认，按图1进行标定零点，显示SAVE?按确认键保存标定值，按清零键直至退出到正常称重状态。秤体晃动时仪表无法正常计数（标定量程时也需要注意这一点）。

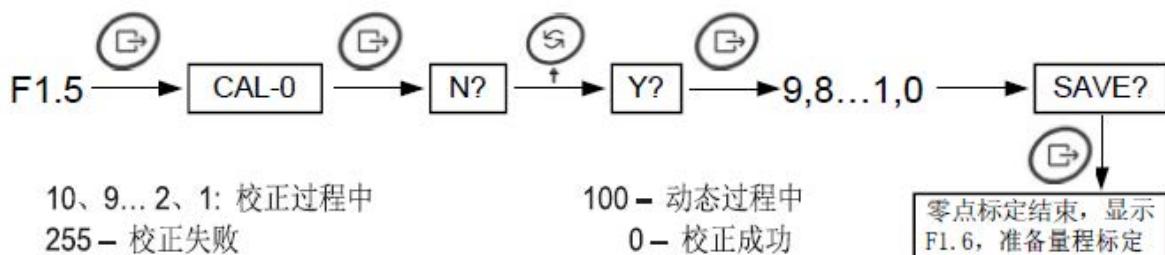


图1：零点标定

VB360-a仪表标定量程操作：长按打印键进入设定菜单，按递加键选择1按确定键进入，再按递加键选择1.6按确定键进入标定量程，按图2操作，出现0000060后，按递加键选择1-9，按左右移位键进行跳位，输入你所加载的重量值（所加载值必须为整数，不能有小数），将相对应的重量放到秤上，确保秤体无晃动后按确认键（加载重量时间越快越好，尽量在3分钟内完成），继续按图2操作，显示SAVE?（如出错显示标定失败）按确认键保存标定值，按清零键直至退出到正常称重状态，将秤上所加载重量拿下查看仪表回零情况，如正常回零，再将加载重量再放上去看看是否相同，如回零正常，加载重量正常即为标定完成。  
 （注：模块秤属非标准秤，当加载或回零时出现正负1-2个分度跳变属正常现象。）

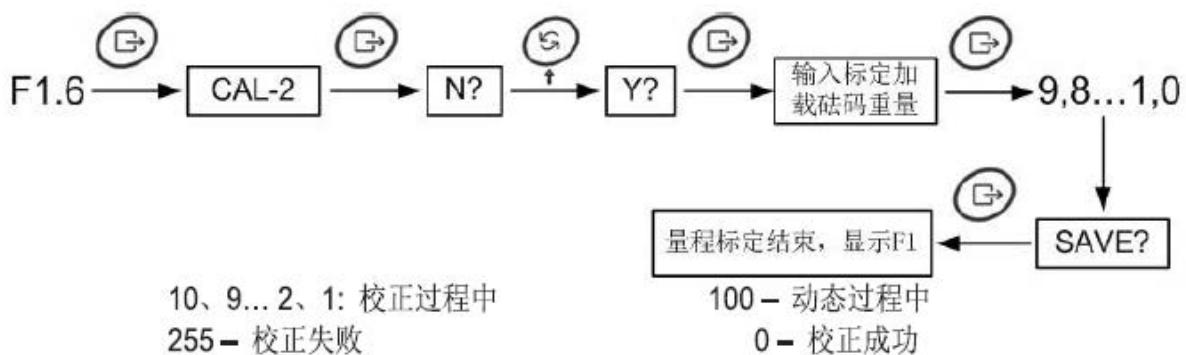


图2：量程标定

#### [F 1.7] 免砝码标定功能块

仅当[F 1.4]选择校秤模式 选择为 cALFrEE(免砝码标定)才显示

##### [F 1.7.1] 传感器容量

输入当前秤台单传感器的容量

##### [F 1.7.2] 总传感器数

输入当前秤台的总传感器数

##### [F 1.7.3] 工作传感器数

输入当前秤台的实际使用传感器数

##### [F 1.7.4] 传感器灵敏度

输入传感器灵敏度,主要 考虑衰减系数,一般的传感器虽然标了 2mV/V,但实际灵敏度不是 2mV/V,还有几个传感器通过接线盒,灵敏度又会带来衰减,所以实际应用的时候,输入的灵敏度将直接影响到标定精度.

免砝码标定举例：

4 个 100kg 容量的传感器做成的秤, 每个传感器的灵敏度为 2.0mV/V, 经过接线盒衰减为 1.92mV/V;  
 下面是免标定过程:

- 1) 设置 [F1.3] 分度值, 根据需要设置
- 2) 设置 [F1.2] 容量 为 400
- 3) 设置 [F1.4] 标定模式为 1(免砝码标定)
- 4) 标定零点见 [1.5]
- 5) [F1.7.1] 传感器容量 设置为 100
- 6) [F1.7.2] 总传感器数 设置为 4
- 7) [F1.7.3] 工作传感器数 设置为 4
- 8) [F1.7.4] 传感器灵敏度 设置为 1.92000mV/V

## [F7 ] 模拟输出选购件设置

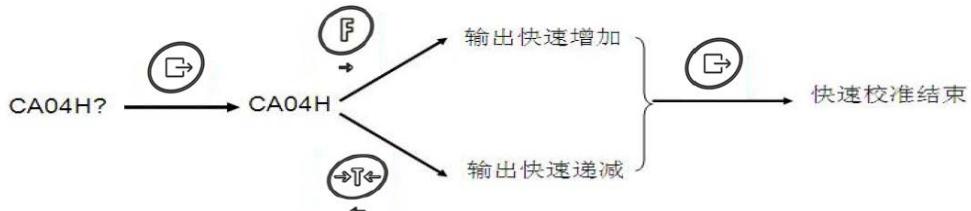
本节部分只有在安装了模拟输出板后才出现，如果是单通道模拟量输出板则支持[F7.1]；如果是双通道模拟量输出板，则支持[F7.1]和[F7.2]

[F7.1] 对应第一个通道，[F7.2] 对应第二个通道。以下 X 表示 1 或 2

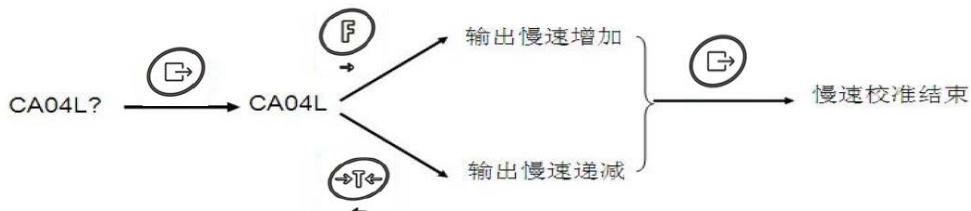
- [F7.X.1] 模拟量输出源 [1]  
0 – 禁止输出      1 – 显示重量      2 – 绝对值显示重量  
3 – 毛重      4 – 绝对值毛重      5 – 净重  
6 – 绝对值净重      7 – 流量      8 – 绝对值流量

- [F7.X.2] 4mA 输出重量 [0]  
设定值必须小于 20mA 输出重量设定值
- [F7.X.3] 20mA 输出重量 [60.00]  
设定值必须大于 4mA 输出重量设定值

- [F7.X.4] 4mA 输出校正  
[F7.X.4.1] 4mA 输出快速校正

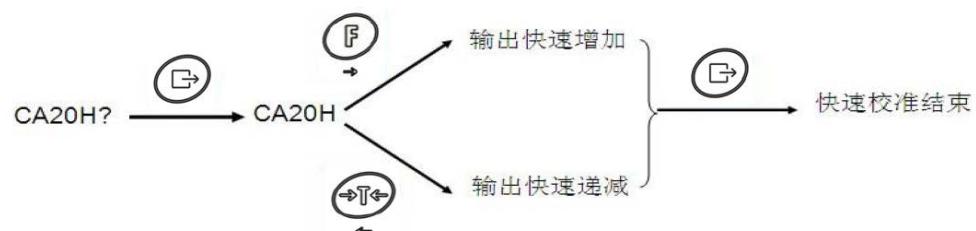


- [F7.X.4.2] 4mA 输出慢速校正

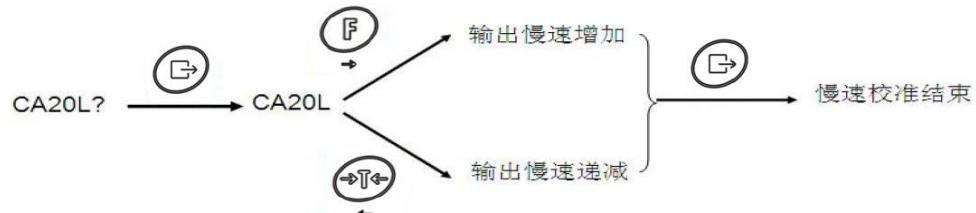


- [F7.X.5] 20mA 输出校正

- [F7.X.5.1] 20mA 输出快速校正



- [F7.X.5.2] 20mA 输出慢速校正



## 显示&错误

显示信息及错误信息 提示代码	信息说明
CAL_2	进行量程校正
CAL_0	进行零点校正
CAL_E35	校正失败错误, 检查传感器接口接线是否正常、秤台是否稳定等
CAL_D	校正完成
CALF-E	工厂出场免砝码标定参数错误,需要将仪表返回工厂重新标定
-EEE	开机清零失败,重量欠载太多
EEE	开机清零失败,重量过载太多
EE - 10	E2PROM 硬件故障
EE - 11	E2PROM 数据错误
EE - 100	去皮禁止 或皮重内锁允许且在净重状态, 失败, 检查 F2.3.1 和 F2.3.2 设置
EE - 101	去皮动态, 失败
EE - 102	去皮超出范围, 失败
EE - 105	键盘清零禁止, 失败, 检查 F2.4.1 设置
EE - 106	键盘清零动态, 失败
EE - 107	键盘超出范围, 失败
EE - 108	键盘锁定, 禁止键盘操作
EE - 109	PLC 选件配置错误, 硬件故障
EE - 110	M 键功能禁止, 检查 F2.9 设置
EE - 111	ADC 初始化失败, 硬件故障
EE - 999	内码超范围, 传感器接线错误或者掉线, 或者传感器损坏
	上超载报警, 重量超过了最大称重 9.9 个显示分度(9.9d)
	下超载, 重量在零点以下 超过了最大称量的 10%